

Model	SNCBN3151E
Codice Ean	8053307188447
Caratteristiche generali	
Sistema di raffreddamento	No frost
Classe efficienza energetica	E
Consumo annuo (kWh)	238
Classe climatica	SN/N/ST/T
Livello di rumorosità (db A)	C/41
Capacità totale (lt)	290
Capacità frigorifero (lt)	201
Capacità chiller (lt)	-
Capacità congelatore (lt)	89
Gas refrigerante	R600a
Certificazione CE	Sì
Funzioni	
Sistema di controllo	elettronico
Display	Interno
Water Dispenser	-
Super congelamento	Sì
Modalità vacanza	-
Allarme porta	-
Dettagli frigorifero	
Sbrinamento	Automatico
Ventilazione forzata	Sì
Cassetti verdura	1
Luce led	Sì
Numero ripiani	3
Materiale ripiani	Vetro
Dettagli congelatore	
Stelle	4
Sbrinamento	Automatico
Numero cassette	3
Autonomia in caso di black out (h)	13
Capacità di congelamento (kg/24h)	6
Luce led	-
Design e materiali	
Finitura porta	Bianco
Finitura fianchi	Bianco
Porte reversibili	Sì
Tipo maniglia	Integrata
Piedini regolabili	Sì
Ruote	-

Dimensioni e pesi	
Altezza prodotto (cm)	185,0
Larghezza prodotto (cm)	60,0
Profondità prodotto (cm)	60,0
Altezza prodotto imballato (cm)	190,0
Larghezza prodotto imballato (cm)	62,7
Profondità prodotto imballato (cm)	62,5
Peso prodotto (kg)	56,0
Peso prodotto imballato (kg)	61,0
Q.tà x cnt 40 hc	76